

**ПРЕЙСКУРАНТ**

по оказанию платных медицинских услуг

в Частном учреждении здравоохранения "Поликлиника "РЖД-Медицина" города Карталы"

для физических лиц  
с "1 " января 2022 г.

Код услуги	Наименование услуги	Код по ЕНМУ	Стоимость	Код услуги	Наименование услуги	Стоимость	ИТОГО:	
<b>ВИДЫ РАБОТ НА ОРТОПЕДИЧЕСКОМ ПРИЕМЕ ДЛЯ ВРАЧА-СТОМАТОЛОГА-ОРТОПЕДА</b>				<b>ВИДЫ РАБОТ ДЛЯ ЗУБНОГО ТЕХНИКА</b>				
В 1.0	Использование одноразового индивидуального набора защитных средств ( на 1 посещение) - простой		95				95	
В 1.1	Аппликационная анестезия в стоматологии	В01.003.004.056	85				85	
В 1.2	Инфильтрационная анестезия в стоматологии	В01.003.004.057	185				185	
В 1.3	Обучение гигиене полости рта	А14.07.003.000	130				130	
В 1.4	Прием (осмотр, консультация) врача - стоматолога-ортопеда, первичный	В01.066.001.000	150				150	
В 1.5	Описание и интерпритация рентгенографических изображений	А06.30.002.000	85				85	
В 1.6	Прием (осмотр, консультация) врача - стоматолога-ортопеда, повторный	В01.066.002.000	80				80	
В 1.7	Оказание разовой стоматологической помощи на дому	В01.0065.007.004	195				195	
<b>1. РЕНТГЕНОЛОГИЧЕСКИЕ ИССЛЕДОВАНИЯ</b>								
<b>2. КОРОНКИ</b>								
В 2.1	Изготовление коронки металлической (штампованная)	А16.07.004.017	500	Т 10.1	Изготовление коронки металлической (штампованная)	А23.07.002.031	510	1 010
В 2.2	Изготовление коронки пластмассовой (лабораторный метод)	А16.07.004.002	620	Т 10.2	Изготовление коронки пластмассовой	А23.07.002.030	440	1 060
В 2.3	Изготовление коронки комбинированной	А16.07.004.006	610	Т 10.3	Изготовление коронки комбинированной	А23.07.002.032	770	1 380
В 2.4	Изготовление коронки телескопической (блок 2 коронки)	А16.07.004.007	855	Т 10.4	Изготовление коронки телескопической	А23.07.002.041	875	1 730
В 2.5	Изготовление коронки бюгельной	А23.07.002.053	500	Т 10.5	Изготовление коронки бюгельной	А23.07.002.053	545	1 045
В 2.6	Изготовление коронки металлической цельнолитой	А16.07.004.018	1 145	Т 10.6	Изготовление коронки цельнолитой	А23.07.002.028	1 410	2 555
В 2.7	Изготовление коронки металлоакриловой (на цельнолитом каркасе)	А16.07.004.008	1 505	Т 10.7	Изготовление коронки металлоакриловой на цельнолитом каркасе	А23.07.002.029	2 060	3 565
В 2.8	Изготовление коронки телескопической (блок 2 коронки)	А16.07.004.007	2 290	Т 10.8	Изготовление коронки телескопической цельнолитой	А.23.07.002.041	2 825	5 115

В 2.9	Изготовление временной композитной коронки (лабораторный метод)	A16.07.004.005	270	T 10.9	Изготовление коронки пластмассовой	A23.07.002.030	300	570
<b>ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ МЕРОПРИЯТИЯ ( НА 1 ЧЕЛЮСТЬ) для несъемных конструкций.</b>								
				T 11.1	Изготовление воскового валика	A23.07.002.044	150	150
				T 11.2	Регистрация прикуса с помощью восковых шаблонов с окклюзионными валиками	A02.07.006.003	100	100
				T 11.3	Изготовление лапки зуба литого	A23.07.002.002	120	120
				T 11.4	Изготовление окклюзионной накладки в мостовидном протезе	A23.07.002.056	120	120
				T 11.5	Изготовление седла бюгельного протеза	A23.07.002.022	400	400
				T 11.6	Изготовление пелота на металлическом каркасе	A23.07.002.057	400	400
				T 11.7	Спайка	A23.07.002.005	120	120
				T 11.8	Изготовление звеньев	A23.07.002.047	190	190
				T 11.9	Изготовление ограничителя бюгельного		120	120
				T 12.0	Изготовление фасетки в бюгельном протезе	A23.07.002.024	980	980
В 3.1	Изготовление фасетки	A16.07.005.013	360	T 12.1	Изготовление фасетки литой (металлической)	A23.07.002.013	765	1 125
<b>ЗУБЫ</b>								
В 4.0	Изготовление зуба пластмассового в мостовидном протезе	A16.07.005.003	360	T 13.1	Изготовление зуба пластмассового простого	A23.07.002.004	410	770
В 4.1	Изготовление зуба металлоакрилового в мостовидном протезе	A16.07.005.004	1 435	T 13.2	Изготовление коронки металлоакриловой на цельнолитом каркасе	A23.07.002.029	1 775	3 210
В 4.2	Изготовление зуба металлокерамического в мостовидном протезе	A16.07.005.005	2 600	T 13.3	Изготовление зуба металлокерамического	A23.07.002.049	2 820	5 420
В 4.3	Изготовление зуба литого металлического в мостовидном протезе	A16.07.005.008	180	T 13.4	Изготовление зуба литого металлического в несъемной конструкции протеза	A23.07.002.001	375	555
В 4.4	Изготовление зуба цельнолитого в мостовидном протезе	A16.07.005.008.1	180	T 13.5	Изготовление зуба цельнолитого в мостовидном протезе	A23.07.002.001.1	1 445	1 625
				T 13.6	Изготовление зуба литого в бюгельном протезе	A23.07.002.025	430	430
				T 13.7	Изготовление зуба фасетки в бюгельном протезе (лабораторный этап )	A55.07.228.000	560	560
<b>СЪЕМНЫЕ ПРОТЕЗЫ ИЗ ПЛАСТМАССЫ</b>								
В 5.1	Изготовление частичного съемного протеза - (до 3-х зубов)	A16.07.035.002	470	T 14.1	Изготовление частичного съемного протеза (базис) (лабораторный этап)	A55.07.207.000	780	1 250
В 5.2	Припасовка индивидуальной ложки	A02.07.006.005	1 620	T 14.2	Изготовление индивидуальной ложки (лабораторный этап)	A55.07.101.000	515	2 135
В 5.3	Изготовление эластической подкладки в съемном протезе(прямой метод)	A16.07.023.006	935	T 14.3	Изготовление эластической подкладки (лабораторный метод)	A23.07.002.039	1 020	1 955
В 5.4	Изготовление полного съемного протеза (базис + 14 импортных зубов)	A16.07.023.010.1	5 050	T 14.4	Изготовление полного съемного протеза с фарфоровыми зубами	A23.07.002.062	3 900	8 950

В 5.5	Изготовление полного съемного протеза (базис +14 отечественных зубов)	A16.07.023.010	4 785	T 14.5	Изготовление полного съемного протеза (базис ) (лабораторный этап)	A55.07.201.000	3 400	8 185
В 5.6	Изготовление частичного съемного протеза	A16.07.035.005	3 130	T 14.6	Изготовление частичного съемного протеза	A23.07.002.033	3 400	6 530
				T 14.7	Армирование базиса (лабораторный этап)	A55.07.213.000	520	520
				T 14.8	Постановка зубов в анатомическом артикуляторе (лабораторный этап)	A55.07.108.000	515	515
				T 14.9	Изоляция торуca	A23.07.002.011	160	160

**БЮГЕЛЬНЫЕ ПРОТЕЗЫ**

**БЮГЕЛЬНЫЕ ПРОТЕЗЫ НА КЛАММЕРАХ**

**БЮГЕЛЬНЫЕ ПРОТЕЗЫ С КЛАММЕРНОЙ ФИКСАЦИЕЙ ИЗ КХС**

В 6.0	Протезирование съемными бюгельными протезами	A16.07.036.000	8 660	T 15.1	Изготовление бюгельного протеза из КХС	A23.07.002.015	5 840	14 500
В 6.2	Изготовление одностороннего бюгельного протеза из КХС на кламмерной фиксации	A16.07.036.000.1	2 955	T 15.2	Изготовление одностороннего бюгельного протеза из КХС на кламмерной фиксации	A23.07.002.015.1	3 030	5 985
				T 15.3	Изготовление седла бюгельного протеза	A23.07.002.022	475	475
				T 15.4	Изготовление литого опорно-удерживающего кламмера	A23.07.002.019	280	280
				T 15.5	Изготовление кламмера Роуча	A23.07.002.018	380	380
				T 15.6	Изготовление кламмера гнутого из стальной проволоки	A23.07.002.010	150	150
				T 15.7	Изготовление ответвления в бюгеле (компа́йлен)	A23.07.002.023	180	180
В 6.3	Установка армированной дуги (литая)		1075	T 15.8	Изготовление армированной дуги (литой)	A23.07.002.012	1 075	2 150

**СНЯТИЕ ОТТИСКОВ**

В 7.1	Снятие одного оттиска альгинатным	A02.07.010.002	230					230
В 7.2	Снятие 2-х оттисков альгинатных	A02.07.010.002.1	430					430
В 7.3	Снятие одного оттиска силиконовым материалом (С-силикон)	A02.07.010.003	650					650
В 7.4	Снятие 2-х оттисков силиконовых А-силикон	A02.07.010.003.1	1 300					1 300
В 7.5	Снятие 1-го оттиска силиконового С- силикон	A02.07.010.003.2	390					390
В 7.6	Снятие 2-х оттисков силиконовых С-силикон	A02.07.010.003.3	760					760
В 7.7	Снятие одног оттиска эластичной массой	A02.07.010.010	150					150
В 7.11	Снятие одного оттиска альгинатным	A02.07.010.002	215					215

В 7.12	Снятие одного функционального оттиска	A02.07.010.009	520					520
<b>ПРОЧИЕ РАБОТЫ</b>								
В 8.2	Реставрация одной металокерамической единицы композитом светового отверждения (прямой метод)	A16.07.053.005	1 450					1 450
В 8.3	Реставрация фасетки композитами химического отверждения (прямой метод)	A16.07.053.006	1 450					1 450
В 8.4	Повторная фиксации на постоянный цемент несъемных ортопедических конструкций	A16.07.049.000	200					200
В 8.6	Укрепление коронки, вкладки с применением цемента (стеклоинономерного)	A16.07.049.002	825					825
В 8.7	Коррекция протеза	A16.07.053.008	280					280
				Т 16.1	Реставрация фасетки пластмассой	A16.07.053.007	890	890
В 8.8	Перебазировка одной единицы несъемной конструкции	A16.07.023.005	340	Т 16.2	Перебазировка 1 единицы несъемной продукции	A16.07.023.005.1	200	540
В 8.9	Перебазировка съемного протеза (прямой метод)	A16.07.023.003	650	Т 16.3	Перебазировка съемного протеза лабораторным методом	A23.07.002.034	430	1 080
В 8.10	Подготовка одного канала с последующей фиксацией анкерного штифта	A16.07.093.002	650					650
В 8.11	Регистрация прикуса с помощью восковых шаблонов с окклюзионными валиками	A02.07.006.003	200					200
В 8.12	Проводниковая анестезия в стоматологии	B01.003.004.055	315					315
В 8.13	Избирательное шлифование твердых тканей зуба	A16.07.025.004	125					125
В 8.14	Снятие искусственной коронки	A16.07.053.001	170					170
В 8.15	Снятие цельнолитой коронки	A16.07.053.002	360					360
В 8.16	Глубокое фторирование эмали зуба	A11.07.012.000	155					155
В 8.17	Фиксация керамической или композитной вкладки, коронки, винира	A16.07.049.001	200					200
В 8.18	Укрепление коронки, вкладки на временный цемент	A16.07.049.005	170					170
<b>ПОЧИНКА ПРОТЕЗА</b>								
В9.0	Приварка зуба	A23.07.002.036	160	Т 17.1	Приварка зуба	A23.07.002.036	385	545
В9.1	Приварка двух зубов	A55.07.530.000	200	Т 17.2	Приварка двух зубов	A55.07.530.000	400	600
В9.2	Приварка трех и более зубов	A55.07.531.000	230	Т 17.3	Приварка трех и более зубов	A55.07.531.000	410	640
В9.3	Починка перелома базиса самотвердеющей пластмассой	A23.07.002.037	160	Т 17.4	Починка перелома базиса самотвердеющей пластмассой	A23.07.002.037	230	390
В9.4	Починка двух переломов базиса самотвердеющей пластмассой	A23.07.002.038	325	Т 17.5	Починка двух переломов базиса самотвердеющей пластмассой	A23.07.002.038	390	715
В9.5	Приварка кламмера	A23.07.002.035	160	Т 17.6	Приварка кламмера	A23.07.002.035	390	550

<b>В9.6</b>	<b>Приварка 2-х кламмеров</b>	<b>A23.07.002.035.1</b>	<b>325</b>	<b>Т 17.7</b>	<b>Приварка 2-х кламмеров</b>	<b>A23.07.002.035.1</b>	<b>420</b>	<b>745</b>
<b>ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЛИТЫХ ЧАСТЕЙ ПРОТЕЗОВ В ЛИТЕЙНОЙ</b>								
<b>Л 1</b>	<b>Изготовление фасетки литой (металлической)</b>	<b>A23.07.002.013</b>	<b>225</b>					<b>225</b>
<b>Л 2</b>	<b>Изготовление седла бюгельного протеза</b>	<b>A23.07.002.022</b>	<b>235</b>					<b>235</b>
<b>Л 3</b>	<b>Изготовление фасетки в бюгельном протезе</b>	<b>A23.07.002.024</b>	<b>250</b>					<b>250</b>
<b>Л 4</b>	<b>Изготовление зуба литого в бюгельном протезе</b>	<b>A23.07.002.025</b>	<b>250</b>					<b>250</b>
<b>Л 5</b>	<b>Изготовление армированной дуги (литой) (лабораторный этап)</b>	<b>A55.07.230.000</b>	<b>300</b>					<b>300</b>
<b>Л 6</b>	<b>Изготовление бюгельного протеза (каркас)</b>	<b>A16.07.036.001</b>	<b>615</b>					<b>615</b>
<b>Л 7</b>	<b>Каркас бюгельного протеза смоделированный на огнеупорной модели</b>	<b>A16.07.036.001.1</b>	<b>1 950</b>					<b>1 950</b>
<b>Л 8</b>	<b>Изготовление кламмера круглого (лабораторный этап)</b>	<b>A55.07.340.000</b>	<b>150</b>					<b>150</b>
<b>Л 10</b>	<b>Изготовление окклюзионной накладки в мостовидном протезе</b>	<b>A23.07.002.056</b>	<b>30</b>					<b>30</b>
<b>Л 11</b>	<b>Изготовление литого опорно-удерживающего кламмера</b>	<b>A23.07.002.019.1</b>	<b>240</b>					<b>240</b>
<b>Напыление</b>								
<b>Н 1</b>	<b>Плазменное напыление коронок, фасеток, армировки, кламмера</b>	<b>A55.07.363.000</b>	<b>200</b>					<b>200</b>
<b>Н 2</b>	<b>Коронки стальной с пластмассовой облицовкой, коронки со штифтом и пластмассовой облицовкой</b>	<b>A55.07.363.001</b>	<b>200</b>					<b>200</b>
<b>Н 3</b>	<b>Зуба литого, зуба штифтового литого, накладки окклюзионной</b>	<b>A55.07.363.002</b>	<b>200</b>					<b>200</b>
<b>Н 4</b>	<b>Зуба литого с пластмассовой фасеткой, зуба штифтового с пластмассовой фасеткой</b>	<b>A55.07.363.003</b>	<b>200</b>					<b>200</b>
<b>Н 5</b>	<b>Кламмера гнутого</b>	<b>A55.07.363.004</b>	<b>125</b>					<b>125</b>
<b>Н 6</b>	<b>Кламмера литого</b>	<b>A55.07.363.005</b>	<b>125</b>					<b>125</b>
<b>Н 7</b>	<b>Протеза бюгельного сложной конструкции</b>	<b>A55.07.363.006</b>	<b>610</b>					<b>610</b>
<b>Н 8</b>	<b>Покрытие нитритом титана фиксирующего элемента "откапп"</b>	<b>A55.07.363.007</b>	<b>200</b>					<b>200</b>